



# OPA



## TECHNIKA DIAMENTOWA

[www.technikadiamentowa.net.pl](http://www.technikadiamentowa.net.pl)

603 63 90 63

605 49 79 19

507 32 58 79





**OPA**   
**TECHNIKA DIAMENTOWA**



Dzisiaj w budownictwie ogólnym i przemysłowym używa się bardzo dużo innowacyjnych technik. Jest to między innymi technika diamentowa, która stosuje piły z tarczami diamentowymi oraz linami diamentowymi. Umożliwia ona ograniczenie lub wykluczenie wpływu drgań na konstrukcję budowlaną przy wierceniu w betonie, wycinaniu otworów, przy robotach demontażowych i pracach rozbiórkowych. Bardzo dużą zaletą tej metody jest szybkie wiercenie otworów w mocno zbrojonym betonie tzw. żelbecie oraz precyzyjne wykonanie otworów przy małym poziomie hałasu i bez zapylenia. Nowoczesne maszyny, dzięki wierceniu diamentowemu, dają sposobność uzyskania otworów o szerokim zakresie średnic, pod dowolnym kątem, na dowolną głębokość oraz dodatkowo we wszelkiego rodzaju podłożach (typu cegła, żelbet albo beton).

Techniki diamentowe umożliwiają również cięcie żelbetu, wycinanie otworów pod okna, drzwi, cięcie posadzek. W budownictwie ogólnym maszyny z tarczami diamentowymi wykorzystuje się do cięcia ścian, stropów, belek, fundamentów.





W budownictwie przemysłowym i wodnym najczęściej stosowanymi są tzw. piły linowe, które dają nieograniczone możliwości w wycinaniu wielkich gabarytów.

W drogownictwie mogą być użyte do cięcia wiaduktów albo cięcia asfaltu.

Wiercenie diamentowe, a dodatkowo cięcie diamentowe odbywa się bardzo często przy wykorzystaniu wody, aby pomniejszyć ilość wytwarzanego pyłu. Woda posiada w tym przypadku również właściwości chłodzące i daje lepsze efekty niż powietrze. Użycie wody pozwala na szybsze wykonanie prac. Cięcie ścian na sucho wykonuje się rzadko i w miejscach, gdzie cięcia są niewielkie i płytkie. Cięcie żelbetu, ceramiki lub kamieni odbywa się za pomocą ostrzy wyposażonych w miękki segment diamentowy, gdyż w technice diamentowej występuje zasada, iż miękkie ostrza używa się do twardych powierzchni, a twardych ostrzy do miękkich materiałów (typu asfalt albo betonowe bloki). Trafne dopasowanie rodzaju ostrza pozwala na zapobieżenie nadmiernego zużycia się diamentowych



wych segmentów. Technika diamentowa posiada dużo walorów jakimi są m.in. niedługi czas wykonywania robót przy niewielkich nakładach pracy, ładne wykończenie obrabianych powierzchni, obniżony poziom hałasu i zapylenia, brak wstrząsów i wibracji oraz możliwa praca w trudno dostępnych miejscach.

Jesteśmy zespołem stworzonym przez ludzi, którzy posiadają wieloletnie doświadczenie w branży. Zdobywaliśmy je, pracując na budowach nie tylko w Polsce, ale też na terenie Niemiec, Irlandii, jak i Anglii.

W swojej pracy korzystamy ze sprzętu uznanych marek, takich jak HILTI, WEKA, TYROLIT – co w połączeniu z naszą wiedzą sprawia, że oferujemy usługi na najwyższym poziomie.





## WIERCENIE



**Wykonujemy otwory** m.in. do instalacji elektrycznych, wodnych, kanalizacyjnych, grzewczych, gazowych oraz wentylacyjnych.

Wykonując otwory w betonie, wykorzystujemy technikę diamentową. Dzięki temu jesteśmy w stanie z najwyższą precyzją wykonać otwory o średnicy 10 – 1000 mm.

To wszystko przy niskim poziomie hałasu oraz bez pyłu, który jest charakterystyczny dla klasycznych metod wiercenia.

Przewierthy w betonie, jak i w innych materiałach, wykonane techniką diamentową mają zastosowanie w przypadku instalacji grzewczych, klimatyzacyjnych, wentylacyjnych, sanitarnych, jak i elektrycznych.

Wiercenie metodą diamentową, jest stosowane również w montażu przepustów, kotew (wklejanych, rozprężnych, jak i przelotowych), słupów, barierok oraz pobierania próbek betonu w celu dokonania specjalistycznej analizy.



Możemy wiercić w pionie oraz poziomie, jak i pod różnymi kątami, na różne głębokości, używając do tego celu specjalistycznych przedłużeń.

## WYKONUJEMY ODWIERTY W:

BETONIE

ŻELBETONIE

STRUNOBETONIE

CEGLE

ASFALCIE

GRANICIE

ITP.





KUCIE

W zakresie kucia betonu oferujemy wykonanie prac przy użyciu młotów elektropneumatycznych.

HILTI TE-3000 AVR

Najcięższe prace wyburzeniowe w betonie, w pozycji pionowej.

Wykuwanie asfaltu podczas budowy dróg, prac renowacyjnych i układania rurociągów

Odkrywanie zbrojenia, skuwanie głowic pali fundamentowych.

Imponująca energia uderzenia 68 J do ciężkich prac wyburzeniowych w betonie.

**DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ - NAWET DO 6 TON BETONU/H**

**NISKI POZIOM WIBRACJI**

**BRAK KONIECZNOŚCI STOSOWANIA KOMPRESORA**

**WYDAJNOŚĆ DŁUTOWANIA: 40000 CM<sup>3</sup>/MIN**

WYBURZENIA I ROZBIÓRKI OBIEKTÓW ŻELBETOWYCH I CEGLANYCH WYKONUJEMY PRZY UŻYCIU ZDALNIE STEROWANYCH ROBOTÓW BROKK I ZASTOSOWANIU CIĘŻKIEGO SPRZĘTU WYBURZENIOWEGO.





Wykorzystując technikę diamentową jesteśmy w stanie, bez żadnego pyłu, wyciąć otwory m.in. w ścianach, stropach, fundamentach, itp..

Przy cięciu betonu, żelbetonu, ścian, stropów, belek, podciągów, kominów etc. korzystamy z pił ściennych oraz linowych, które, z kolei, są umieszczone na odpowiednich prowadnicach, co jest gwarancją wykonania gładkich oraz równych krawędzi cięcia. Tego rodzaju technika jest również stosowana przy wycinaniu drzwi w blokach, używając do tego pił elektrycznych, jak i spalinowych.

Wycinając drzwi, wstawiamy odpowiednie zabezpieczenie pod postacią belki nośnej. Przy cięciu płyt drogowych, dróg, jak i stropów o dużej powierzchni dylatacji, korzystamy z pił jezdnych.

W zależności od preferencji klienta mogą to być piły elektryczne lub spalinowe.



## WYKONUJEMY CIĘCIA PIŁAMI ŚCIENNYM I LINOWYMI TECHNIKĄ DIAMENTOWĄ

Piły ścienne napędzane są silnikami elektrycznymi o wysokiej częstotliwości i bardzo dużej mocy do 25 kW.

### ZASTOSOWANIE:

CIĘCIE W CELU DEMONTAŻU

WYCINANIE OTWORÓW DRZWIOWYCH, OKIENNYCH ITP.

OTWORY TECHNOLOGICZNE

CIĘCIA KOREKCYJNE

CIĘCIE ŚCIAN, POSADZEK, STROPÓW I FUNDAMENTÓW

### MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE:

CIĘCIE O GRUBOŚCI DO 730 MM

PIŁY  
TARCZOWE

CIĘCIE O GRUBOŚCI POWYŻEJ 730 MM

PIŁY  
LINOWE

CIĘCIE POD RÓŻNYMI KĄTAMI

CIĘCIE OD DOŁU

### ZALETY PIŁ ŚCIENNYCH I LINOWYCH:

SZYBKOŚĆ PRACY

REDUKCJA HAŁASU

GŁADKIE KRAWĘDZIE

BEZUDAROWA PRACA

CIĘCIE BEZPYŁOWE



## WYKONUJEMY CIĘCIA PIŁAMI JEZDNYMI TECHNIKĄ DIAMENTOWĄ

Piły jezdne napędzane są silnikami elektrycznymi i spalinowymi.

### ZASTOSOWANIE:

CIĘCIE ASFALTU

CIĘCIA W CELU DEMONTAŻU

WYCINANIE KANAŁÓW W POSADZKACH

OTWORY TECHNOLOGICZNE

CIĘCIA KOREKCYJNE

CIĘCIE DYLATAcji



# GŁÓWNE KORZYŚCI WYNIKAJĄCE Z POLEROWANEJ PODŁOGI BETONOWEJ:

Jest to najtańszy koszt wykonania obróbki 1 m<sup>2</sup> powierzchni w porównaniu z innymi rodzajami wykończeń podłóg. Oczywiście jest, że koszt utrzymania betonu polerowanego stanowi niewielką część w porównaniu do kosztów utrzymania podłogi z płytek ceramicznych, podłogi polimerowej lub konserwacji podłóg dywanowych, itp. Według badań „National Terrazo and Mosaic Association” można zobaczyć porównanie kosztów utrzymania podłogi przemysłowej w przeliczeniu na 1 m<sup>2</sup>.

Podłoga betonowa jest powłoką twardą i odporną na ścieranie. To całkowicie zapobiega powstawaniu pyłu na powierzchni i przenikaniu wody, jednocześnie ułatwiając cząsteczkom powietrza wnikanie do wnętrza betonu, beton pozostaje „oddychający”. Specjalne utwardzacze utwardzają i chronią powłokę.

**OCHRONA PRZED OLEJEM,  
PALIWEM I SMAREM**

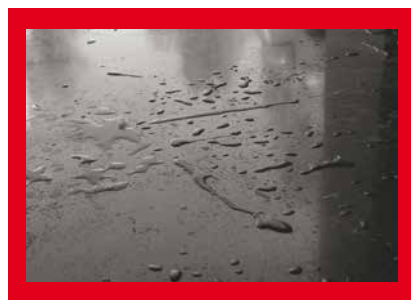
## NISKIE KOSZTY



## USUWANIE KURZU

Utwardzacz przenika do posadzki na 1-4 mm i blokuje sól w betonie, co zapobiega powstawaniu pyłu na powierzchni.

## WODOODPORNOŚĆ



## TANIA OBSŁUGA

### I KONSERWACJA

Czyszczenie i konserwacja betonu polerowanego jest łatwe i ekonomiczne. Potrzebne jest tylko regularne codzienne sprzątanie i raz na 5-7 lat (czasem nawet rzadziej) polerowanie. Polerowana posadzka betonowa jest bardzo twarda i wytrzymała, odporna na przenikanie oleju i innych materiałów oraz powstawaniu odcisków kół na powierzchni.



## POLEROWANIE





„Zielona technologia”. Przy tej technologii nie musimy stosować wypełniaczy, wosków, poliuretanów, rozpuszczalników lub lotnych związków organicznych. Nasze maszyny są wyposażone w specjalne odkurzacze przemysłowe, zapewniające pracę bez kurzu i brudu. Posadzka betonowa jest posadzką, która nie posiada zapachu, nie jest łatwopalna, jest nieszkodliwa dla zdrowia i środowiska.

## OCHRONA ŚRODOWISKA



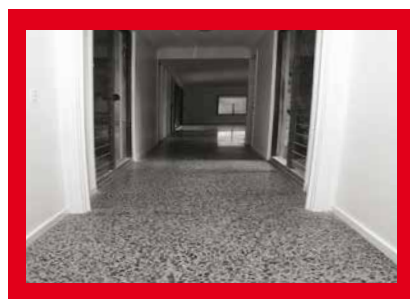
## ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE

Polerowana posadzka betonowa jest równiejsza, co sprawia, że jest bardziej twarda i wytrzymała w porównaniu do zwykłej posadzki betonowej. Ma 2-5 razy większą odporność na ścieranie i 40% większą odporność na zgniatanie.

Wypolerowanie posadzki betonowej sprawia, że całe pomieszczenie wygląda jaśniej, zwiększa się odbicie światła o 25-45% w porównaniu do normalnej podłogi betonowej. Właściciel miejsca oszczędza do 15-20% na kosztach oświetlenia.

## OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

## NISKIE KOSZTY



## NISKI POZIOM ŚLISKOŚCI

Polerowana posadzka betonowa ma wysoki połysk, a jednocześnie w ogóle nie jest śliska. To jest wyjątkowa jakość uzyskana dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii i utwardzającego polerowania. Polerowane posadzki betonowe zostały przetestowane i certyfikowane w USA, są zatwierdzone i polecane przez „The National Floor Safety Institute”.

Odporność na ścieranie podłogi betonowej i niskie koszty utrzymania pozwalają utrzymać wypolerowaną podłogę betonową w idealnym stanie przez wiele lat. Bardzo rzadko (raz na 4-7 lat) potrzebna jest specjalna obróbka w miejscach o największym zużyciu.

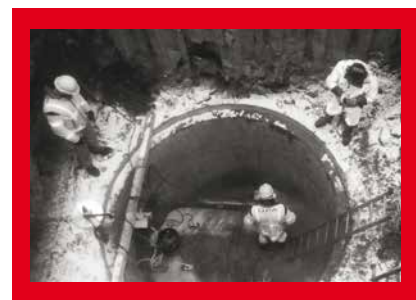
## ŻYWOTNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ



## POŁYSK

Podłoga może być wykonana z połyskiem, według własnych preferencji: można zacząć od delikatnego połysku i skończyć na połysku wysokim (typu CristalFinish).

# NASI KLIENCI



## WAŻNIEJSZE REALIZACJE 2012 – 2014:

FABRYKA TOYOTA – JELCZ ŁASKOWICE

FABRYKA BASF – KOMORNIKI

HMT METALTECHNIK – KOMORNIKI

AMAZON – BIELANY WROCŁAWSKIE

TEATR MUZYCZNY CAPITOL – WROCŁAW

WISHER – WROCŁAW

CITY ISLAND – WROCŁAW

DWORZEC PKP ZACHODNI - ŁÓDŹ

CENTRUM LOGISTYCZNE CCC – POLKOWICE

KOMISARIAT POLICJI UL. ŚLĘŻNA – WROCŁAW

REWITALIZACJA RZECI ODRA – WROCŁAW

OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW – JANÓWEK

STRZELNICA WOJSKOWA – WROCŁAW

JEDNOSTKA WOJSKOWA W LEŚNICY

POKOYHOFF – WROCŁAW

STARTER – WROCŁAW

DS. KREDKA – WROCŁAW

BUDOWA UL. RACŁAWICKIEJ - WROCŁAW

LOKUM DI TREVI, DA VINCI – WROCŁAW

DW. PKP MIKOŁAJÓW, POPOWICE - WROCŁAW

HUTA MIEDZI KGHM - LEGNICA

I WIELE INNYCH ...





# CENNIK WIERCENIA



| ŚREDNICA<br>OTWORU<br>(MM) | CENA ZA<br>1 CM<br>BIEŻĄCEGO OTWORU |
|----------------------------|-------------------------------------|
| 52                         | 2,20                                |
| 62                         | 2,30                                |
| 72                         | 2,30                                |
| 82                         | 2,50                                |
| 92                         | 2,50                                |
| 102                        | 2,80                                |
| 112                        | 2,80                                |
| 122                        | 2,90                                |
| 132                        | 2,90                                |
| 142                        | 3,20                                |
| 152                        | 3,50                                |
| 162                        | 4,00                                |
| 172                        | 4,30                                |
| 182                        | 4,50                                |
| 202                        | 5,00                                |
| 225                        | 5,50                                |
| 250                        | 6,00                                |
| 275                        | 6,50                                |
| 300                        | 7,50                                |
| 350                        | 8,50                                |
| 400                        | 12,00                               |
| 450                        | 19,00                               |
| 500                        | 24,00                               |
| 600                        | 29,00                               |
| 700                        | 40,00                               |
| 800                        | 50,00                               |

\* pozostałe średnice prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy

# CENNIK CIĘCIA



CENA ZA 1 METR KWADRATOWY  
CIĘTEJ POWIERZCHNI  
(ŁĄCZNA DŁUGOŚĆ X GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA)

ŚCIANY, SCHODY ORAZ STROPY

od 400,00 do 800,00

standardowo ZŁ/M<sup>2</sup> 600,00

ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

od 600,00 do 1050,00

standardowo ZŁ/M<sup>2</sup> 800,00

POSADZKI

od 350,00 do 650,00

standardowo ZŁ/M<sup>2</sup> 550,00

ASFALT

od 200,00 do 450,00

standardowo ZŁ/M<sup>2</sup> 300,00

8  
wykwalifikowanych  
brygad

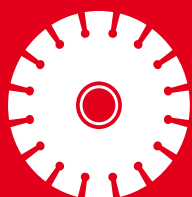
Bardzo dobre  
referencje  
z każdej inwestycji

Przy kompleksowych  
zamówieniach  
indywidualna wycena  
(rabat do 30%)

Zapraszamy  
do  
współpracy



WIERCENIE



CIĘCIE



KUCIE



POLEROWANIE



50-113 Wrocław  
ul. Odrzańska 18/19



tel. 603 63 90 63  
tel. 605 49 79 19  
tel. 507 32 58 79



e-mail [biuro@opa.net.pl](mailto:biuro@opa.net.pl)  
[www.technikadiamentowa.net.pl](http://www.technikadiamentowa.net.pl)